



## Módulo de Pesaje MW01

---

### DESCRIPCIÓN

Módulo de pesaje MW-01 ha sido creado para satisfacer las crecientes exigencias del mercado y de los clientes. Módulo sirve para las básculas industriales extensométricas en las que la plataforma de pesaje está colocada a distancia del terminal. El intercambio de datos puede realizarse a través del interfaz RS485, RS232, Ethernet, o del Profibus. Módulo MW-01 puede comunicarse tanto con indicadores PUE 5, PUE 7 como con ordenadores PC.

Puede trabajar en los tres modos disponibles:

- RS484 - RTU, (interfaz RS485, marco RTU),
- TCP/IP - RTU, (interfaz Ethernet, marco RTU),
- TCP/IP - Open ModBus, (hardware interfaz Ethernet, marco Open Modbus).

### Aplicación:

El uso de diferentes sistemas de pesaje supervisados por un sistema de ordenador a través de la comunicación por Ethernet  
Posibilidad de poner en comunicación más plataformas de pesaje con terminales industriales;  
Uso con los sistemas de pesajes dinámicos gracias a velocidad de procesamiento de hasta 1000 mediciones / segundo;  
Uso del sistema de dosificación

### Construcción:

El módulo de pesaje tiene una carcasa de metal. Los cables de señal se realizan a través de prensaestopas. La comunicación con dispositivos externos se realiza mediante una de las cuatro interfaces: RS485, RS232, Ethernet, Profibus.

### Colaboran con:

Interfaces: RS232, RS485, Ethernet, ProfiBus;  
Entradas/salidas: 2 entradas, 3 salidas (2 con interruptor de lengüeta y 1 transistorizada);  
Alimentación de módulo: 8 ÷ 30V DC;  
Número de unidades del convertidor: hasta 223 (8388608);  
Frecuencia de toma de muestras: hasta 1000 muestras/secunda (de 6,25 a 3840);  
Máximo valor de la señal de salida: 25mV (posibilidad de cambiar rango de capacidad);  
Impedancia del extensómetro: 80 ÷ 1200 (posibilidad de limitar a 150 ÷ 1200);  
Alimentación del extensómetro: 5V DC;  
Temperatura de funcionamiento del módulo de pesaje: -10°C ÷ +40°C.

### Funcionalidad:

Uso en pesajes estáticos hasta 10000 e;  
Uso en pesajes dinámicos con la velocidad de toma de muestras sugerida hasta 1000 SPS;  
Posibilidad de realizar una dosificación fácil de uno o dos umbrales (dosificación rápida y exacta);  
Posibilidad de construir sistemas de pesaje con función de controlador de peso.

---

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	MW-01 ver. 1	MW-01 ver.2
Interface	RS232, RS485, Ethernet	RS232, Profibus
Casing		Mild steel
OIML Class		III
Working temperature		-10° + +40 °C
IP rating		IP 66
Power supply		8 + 30V DC
Maximal quantity of verifying units		10 000
Maximal increase of signal		19,5 [mV]
Minimal voltage on one verifying unit		0,5 [µV]
Impedance range of load cell		80 + 1200 [Ω]
Voltage on load cell		5V DC
Connection of load cell		4 or 6 cables + shielding
Quantity of platforms		1
Speed of transmission		57600 bps
Multi-range possibility		YES
Housing dimensions		80 x 59 x 175 mm
Number of IN / OUT		2 x IN / 2 x OUT
<b>PARÁMETROS IN/OUT</b>	<b>OUT 1 ÷ OUT2</b>	<b>IN 1 ÷ IN 2</b>
Type IN / OUT	Read relay type NO	Optoisolated
Wire gauge		0,14 + 0,5 mm <sup>2</sup>
Maximum constant current switching	200 mA	
Maximum forward voltage	50 V DC	
Control voltage range		5 + 24 V DC